



**DETECTION TECHNOLOGIES**

**SOLUCIONES AVANZADAS  
PARA GRANDES PROYECTOS**

# Fortalezas

## 01. Distribución mayorista y exclusiva

Mejores precios y disponibilidad. Distribuimos marcas donde contamos con representaciones exclusivas o máster, para otorgar el máximo respaldo local.

## 02. Asesoría técnica pre y post venta

Analizamos planos, normativas y necesidades del sitio para asegurar que la solución propuesta cumpla con los estándares técnicos y de seguridad.

## 03. Revisión de proyectos de ingeniería y especificación

Brindamos apoyo experto desde la especificación, ayudando a nuestros integradores a tomar las mejores decisiones.

## 04. Amplio stock

Contamos con un almacén central y dos regionales. Lo que permite acelerar proyectos.

## 05. Acompañamiento en proyectos complejos

Cuando el proyecto lo requiere, nuestros asesores pueden realizar presentaciones y demostraciones en sitio, mostrando el valor real de la solución propuesta.

## 06. Cursos y certificaciones a integradores

Formamos técnicamente a los integradores que ejecutan los proyectos. Capacitaciones respaldadas por fábrica que garantizan instalaciones profesionales y seguras.

## 07. Soluciones para proyectos grandes y complejos

Nuestra amplia gama de soluciones permite adaptar cualquier tipo de ambiente crítico. Sabemos como resolver entornos complejos.

## 08. Atención Nacional e Internacional

Contamos con una oficina central, tres regionales y representantes regionales. A través de nuestro personal comercial y técnico, obtendrás atención presencial o remota.



# Quienes Somos

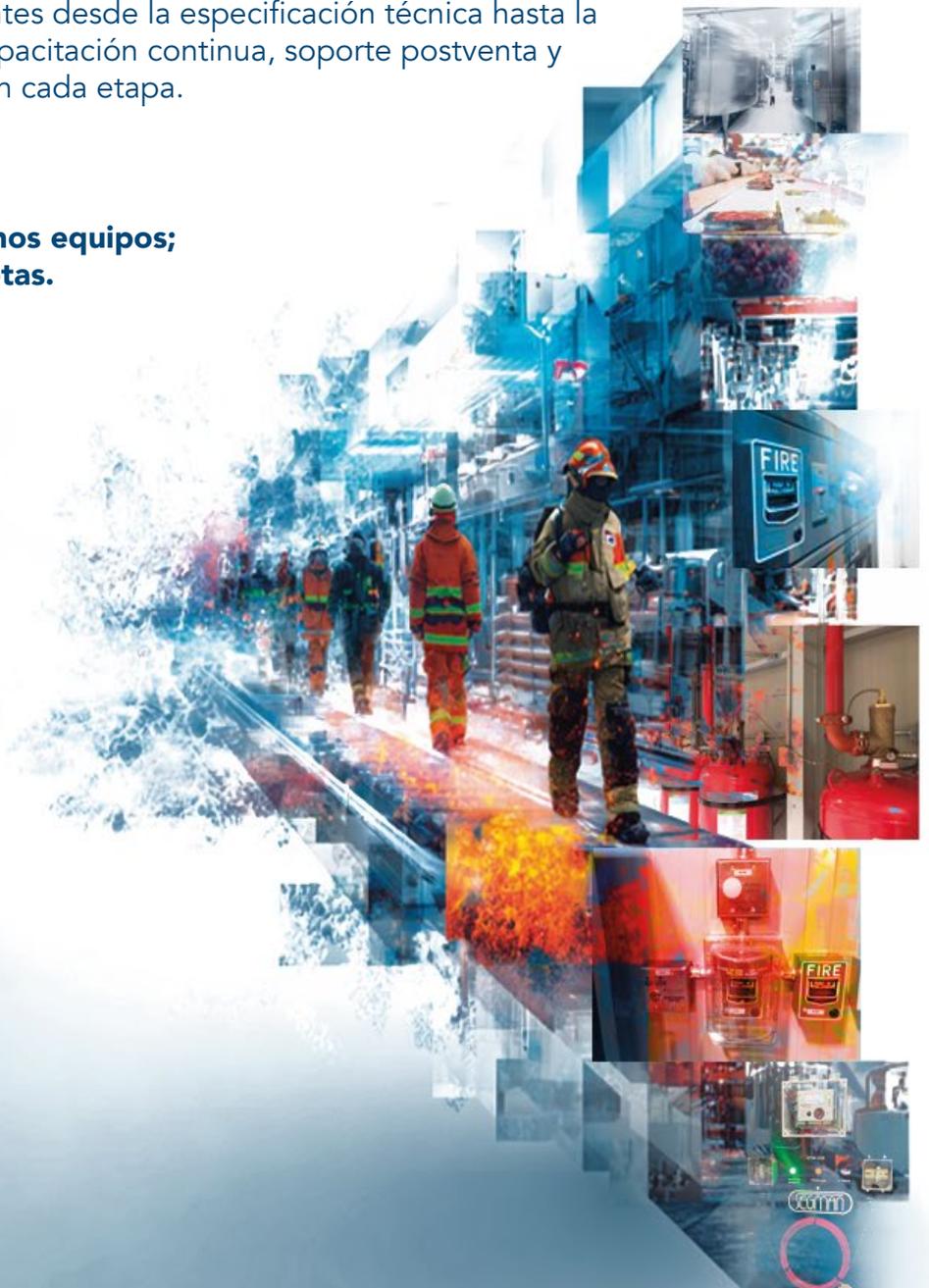
Segman es una empresa mexicana fundada en 1986. Contamos con más de 40 años de experiencia especializada en soluciones integrales para detección de incendios, detección industrial de gases y mezclas explosivas. Para la Industria Alimentaria contamos con soluciones de inspección, refrigeración y congelación industrial.

A lo largo de nuestra trayectoria, hemos consolidado una red estratégica de fabricantes líderes de la industria, lo que nos permite representar de forma exclusiva o máster marcas de prestigio mundial para poder atender a los sectores más exigentes.

Contamos con inventarios amplios y disponibilidad inmediata en nuestras sedes en CDMX, Monterrey, Guadalajara, Centroamérica y Colombia.

Acompañamos a nuestros clientes desde la especificación técnica hasta la implementación, brindando capacitación continua, soporte postventa y asesoramiento especializado en cada etapa.

**En Segman no solo distribuimos equipos; ofrecemos soluciones completas.**





# FUEGO & GAS

Sistemas de detección de gases y flama, supresión contra incendios, voceo e intercomunicación industrial con la más alta calidad, para la industria de riesgos especiales

## ALARMAS VISUALES Y AUDIBLES

- Bocinas y sirenas de alta potencia
- Flashes, estrobos y LED'S
- Equipos para áreas clasificadas, corrosivas y marinas

## INTERCOMUNICACIÓN INDUSTRIAL

- Sistemas para intercomunicación industrial aprobados para áreas clasificadas, exterior, humedad, uso rudo y marinas

## SIRENAS Y ALARMAS OMNI-DIRECCIONALES

- Sistema de notificación masiva con voceo de amplia cobertura para áreas de gran tamaño

## DETECTORES FIJOS DE GASES

- Amplia gama de detectores de flama, gases tóxicos y combustibles para aplicaciones industriales y comerciales
- Detección de alta y baja concentración de oxígeno
- Detección de camino abierto
- Detección ultrasónica a partir del sonido generado por las fugas de alta presión del gas

## DETECTORES DE FLAMA INDUSTRIALES

- Detección de flamas UV/IR, IR e IR3
- Detección de fuego de alcoholes, hidrocarburos y líquidos combustibles

## PLC de gas y fuego

- PLC HS81: controlador especializado para sistemas de detección, alarma y extinción de fuego/gas. Integra funciones de detección de llama, humo y gas, notificación, supresión/extinción, interfaz humana, comunicación con sistemas de seguridad y SCADA. SIL 2 y SIL 3
- ControlEdge HC900: controlador híbrido/proceso-y-lógica (PAC/PLC) modular, para controlar procesos industriales, loops PID, lógica, manejo de E/S, conectividad, supervisión.

## SISTEMAS DE SUPRESIÓN DE FUEGO

Por agentes limpios CO2, Novec1230 y Fluoro K-5-1-12, gases inertes.

- Sistemas automáticos para cocinas/Wet Chemical
- Sistemas de agua nebulizada
- Estación de recarga

Sistemas de supresión a base de aerosol condensado:

- Supresión en cuartos de baterías de litio

## SISTEMA DE MONITOREO DE BATERÍAS DE LITIO

Monitoreo continuo para identificar fallas en baterías de litio antes de que haya una fuga térmica

- 85 sensores para monitorear condiciones térmicas, eléctricas, ambientales y mecánicas. Sensores para gas VOC.

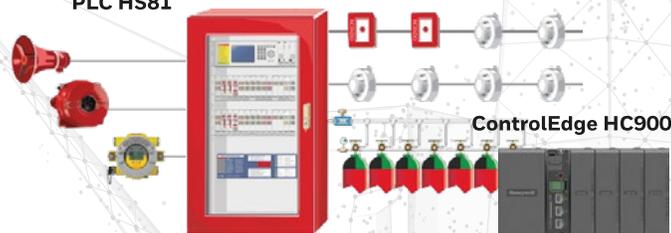


## Honeywell

INDUSTRIAL AUTOMATION



PLC HS81



FirePro.



## DETECTORES PORTÁTILES DE GASES

- Detección desde un solo gas hasta cinco diferentes gases
- Visibilidad del estado de seguridad de los trabajadores en tiempo real a través del software Safety Suite
- Tres alarmas indicadoras de estado: visual, audible y vibratoria





# HUMO & INCENDIO

Integramos tecnología de clase mundial para proteger vidas, activos y edificaciones. Desde sistemas de detección temprana de humo y alarma contra incendio, gestión de edificios inteligentes y detección de gases para aplicaciones comerciales.



**NOTIFIER**  
by Honeywell

**FIRE-LITE ALARMS**  
by Honeywell

## SISTEMAS DE DETECCIÓN DE HUMO Y VOCEO

- Nueva familia de paneles INSPIRE
- Sistemas Inteligentes configurables a la medida
- Voceo digital para evacuación
- Capacidad de integrar varios nodos en red
- Sistemas inteligentes para aplicaciones pequeñas, medianas y grandes
- Flexibilidad necesaria para aplicaciones exigentes
- Listados para agentes químicos, sistemas de diluvio y rociadores.
- Conectividad en tiempo real con CLSS

## SISTEMAS DE ALARMA CONTRA INCENDIOS

- Módulos de control de última generación con protocolo PAD
- Flexibilidad necesaria para aplicaciones exigentes
- Listados para agentes químicos, sistemas de diluvio y rociadores.

## DETECCIÓN DE HUMO POR ASPIRACIÓN

- Los sistemas Vesda® son la alternativa para detectar humo en condiciones especiales
- La detección ultratemprana protege sus bienes de un daño mayor antes de que éste suceda
- Aplicaciones: archivos, áreas abiertas, cuartos limpios o sucios, equipo electrónico, sites de cómputo, racks, etc.

**POTTER**  
The Symbol of Protection



## DETECTORES DE GASES TÓXICOS Y COMBUSTIBLES

- Para aplicaciones comerciales e industriales ligeras
- Detectores de gases tóxicos y combustibles
- Tóxicos: CO, NH3, NO2, H2S, O2 calidad del aire
- Combustibles: Metano, Propano, Hidrógeno

**xtralis**



**MACURCO**  
GAS DETECTION



## SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN DE EDIFICIOS INTELIGENTES (BMS)

**Honeywell**



## DETECCIÓN LINEAL DE CALOR

- Sistemas de detección de fácil mantenimiento para entornos extremos.
- Detecta cualquier punto de calor a lo largo de su extensión, garantizando protección sin espacios ciegos.
- Disponible en distintos rangos de activación

**PROTECTOWIRE**  
FireSystems





# SEGURIDAD

Equipos de inspección por rayos X, detección de explosivos, armas y metales; escaneo de vehículos, puntos de control de personas, carga y transporte.

## EQUIPOS DE INSPECCIÓN POR TRAZAS, RAYOS X Y TOMOGRAFÍA (CTI)

- Para inspección de paquetes, equipaje y carga
- Imágenes de alta resolución 2D o 3D, que permiten identificar materiales orgánicos, inorgánicos y metales
- Detección para explosivos, narcóticos
- Cumplimiento de normativas internacionales
- Servicio de renta



## DETECTOR CORPORAL DE OBJETOS ADHERIDOS AL CUERPO

- Tecnología por Miliondas
- Escaneo rápido (menos de un segundo por persona) y sin contacto físico
- Alta capacidad de flujo: hasta 750 personas por hora
- Aplicaciones: aeropuertos, eventos, edificios gubernamentales



## DETECTOR CORPORAL DE CAVIDADES

- Tecnología rayos X de baja radiación, segura para el cuerpo humano
- Detecta objetos metálicos, no metálicos, drogas, armas y contrabando oculto.
- Escaneo completo en segundos
- Cumple estándares internacionales de seguridad



## DETECTORES DE METALES PARA SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE PERDIDAS

- Fácil de usar e instalar, óptimos para eventos, escuelas y comercios
- Detectores portátiles y resistentes
- Enfocado en piezas metálicas de tamaño mediano hacia arriba
- Amplio inventario para entrega inmediata
- Servicio de renta



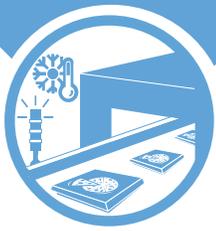
## DETECTORES DE METALES DE ALTA SEGURIDAD

- Alta sensibilidad, mínima tasa de falsas alarmas
- Discriminación de objetos metálicos personales
- Facilita el alto flujo de tránsito
- No le afecta los celulares
- Inigualable enfoque en Loss Prevention

## SISTEMA DE INSPECCIÓN DE CHASIS VEHICULARES

- Tecnología tipo scanner óptico a color y de ultra definición
- Inspecciona todo tipo de vehículos, camionetas y camiones
- Se puede utilizar en espacios pequeños o estrechos
- Inspecciona rápida y ágil; archivo de imágenes (relacionadas con placas e imágenes vehiculares)





# INDUSTRIA ALIMENTARIA

Soluciones para inspección de producto con equipos de detección de metales, inspección de rayos X y checadoras de peso. Contamos con una amplia gama de soluciones para congelación IQF (congelación rápida individual) y refrigeración industrial, ideales para cualquier tipo de producción.

## INSPECCIÓN

- Control de calidad
- Inspecciona materia prima o producto final
- Mediciones instantáneas con resultados 100% confiables

- Todos nuestros equipos cumplen con HACCP e IFS
- Integración fácil a la línea de producción

### DETECTORES DE METALES

- Detección de metales ferrosos, no ferrosos, y acero inoxidable en partículas de hasta 0.5mm



### INSPECCIÓN POR RAYOS X

- Detecta plásticos, metal, piedra, vidrio, hueso, cerámica. Identifica impurezas, burbujas de aire, roturas u otros defectos.



### CHECADORAS DE PESO

- Control de peso desde 15g hasta 40kg
- Para uso en entornos difíciles



## REFRIGERACIÓN

- Cámaras de conservación, refrigeración, congelación
- Fabricadas a la medida para materia prima o producto terminado.



## CONGELACIÓN RÁPIDA - IQF

- Cada pieza de alimento se congela por separado, evitando que se adhieran entre sí o formen bloques.
- Temperaturas muy bajas en tiempo corto.



Producciones pequeñas



Producciones medianas a grandes



## OFICINAS • ALMACÉN • CAPACITACIÓN

### CDMX

Viaducto Piedad 144  
Col. Jamaica, C.P. 15800  
Tel (52 55) 5741-1124

### QUERÉTARO

Privada Parandas 11, Oficina 4,  
Los Olvera 76904  
Corregidora Querétaro  
Tel (442) 412-1618

### MONTERREY

Plaza Revolución 300  
Av. Revolución 300,  
Oficina 607, Buenos Aires,  
64800, Monterrey N.L.  
Tel (81) 4844-9785

### GUADALAJARA

Av. Américas 1254 Piso 10  
(Torre 500)  
Col. Country Club C.P. 44610  
guadalajara@segman.com  
Tel (33) 5980-1260

### COLOMBIA

Carrera 43B 16-41 Edificio Staff  
Oficina 801 - Barrio Manila  
Medellin, Antioquia, Colombia  
colombia@segman.com  
Tel (300) 653 - 7941

### CENTROAMÉRICA

Av. Reforma 8-60 Zona 9  
Edificio Galerías Reforma  
Torre 1 Nivel 8  
centroamerica@segman.com  
Tel (502) 2295 - 8770

### USA

1134 Crane St. Suite 216  
Menlo Park, CA 94025  
Tel (650) 580 - 4209

## REGIONALES

### ZONA BAJÍO

zonabajio@segman.com  
Tel (442) 412-1618

### COATZACOALCOS

coatzacoalcos@segman.com  
Tel (921) 152-0081

### TAMPICO

tampico@segman.com  
Tel (833) 300-8095

### CD. DEL CARMEN

cd delcarmen@segman.com  
Tel (938) 150-1301

### MÉRIDA

merida@segman.com  
Tel (921) 152-0081

### QUINTANAROO

quintanaroo@segman.com  
Tel (998) 277-0440