



DETECTION TECHNOLOGIES

**SOLUCIONES AVANZADAS
PARA GRANDES PROYECTOS**



Quienes Somos

Segman llega a Colombia con la fuerza de más de 40 años de experiencia en México, ofreciendo las soluciones que hoy marcan la diferencia en seguridad y productividad. Somos especialistas en sistemas contra incendios, detección de gases y mezclas explosivas, sistemas de supresión, equipos de seguridad para puntos de control y en la industria alimentaria, con equipos de inspección, refrigeración y congelación industrial IQF.

Representamos de manera exclusiva marcas de clase mundial y ponemos a su alcance la tecnología más confiable del mercado. En Segman encontrará no solo productos, sino un socio estratégico que lo acompaña desde la especificación técnica hasta la implementación, con capacitación continua, soporte postventa y asesoría experta.

En un entorno donde la seguridad y la eficiencia no son opcionales, Segman es el aliado que estaba buscando: soluciones inmediatas, respaldo internacional y la confianza de trabajar con un equipo que entiende sus retos y los convierte en oportunidades

En Segman no solo distribuimos equipos; ofrecemos soluciones completas.



Fortalezas

01. Distribución mayorista y exclusiva

Mejores precios y disponibilidad. Distribuimos marcas donde contamos con representaciones exclusivas o master, para otorgar el máximo respaldo local.

02. Asesoría técnica pre y post venta

Analizamos planos, normativas y necesidades del sitio para asegurar que la solución propuesta cumpla con los estándares técnicos y de seguridad.

03. Revisión de proyectos de ingeniería y especificación

Brindamos apoyo experto desde la especificación, ayudando a nuestros integradores a tomar las mejores decisiones.

04. Amplio stock

Contamos con un almacén central y dos regionales. Lo que permite acelerar proyectos.

05. Acompañamiento en proyectos complejos

Cuando el proyecto lo requiere, nuestros asesores pueden realizar presentaciones y demostraciones en sitio, mostrando el valor real de la solución propuesta.

06. Cursos y certificaciones a integradores

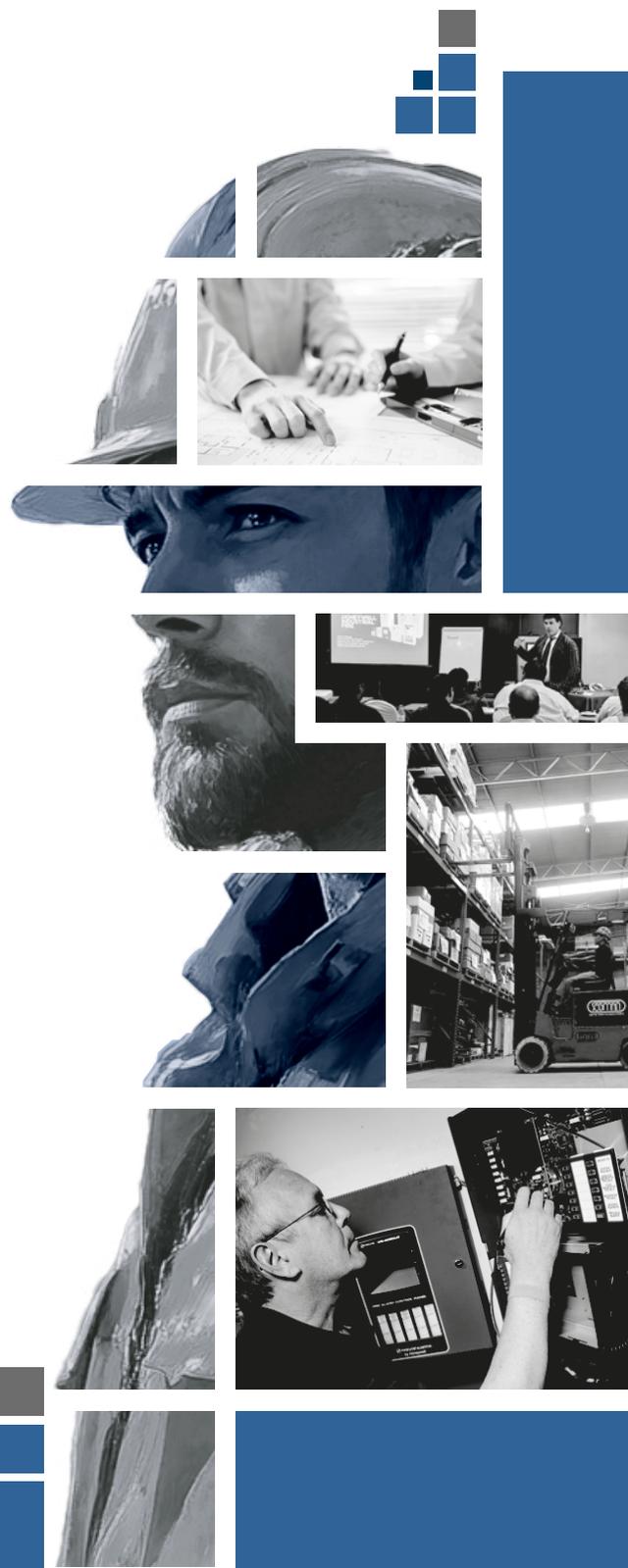
Formamos técnicamente a los integradores que ejecutan los proyectos. Capacitaciones respaldadas por fábrica que garantizan instalaciones profesionales y seguras.

07. Soluciones para proyectos grandes y complejos

Nuestra amplia gama de soluciones permite adaptar cualquier tipo de ambiente crítico. Sabemos como resolver entornos complejos.

08. Atención Nacional e Internacional

Contamos con una oficina, bodega y centro demo room en Medellín. A través de nuestro personal comercial y técnico, obtendrás atención presencial o remota.





FUEGO & GAS

Sistemas de detección de gases y flama, supresión contra incendios, voceo e intercomunicación industrial con la más alta calidad, para la industria de riesgos especiales

ALARMAS VISUALES Y AUDIBLES

- Bocinas y sirenas de alta potencia
- Flashes, estrobos y LED'S
- Equipos para áreas clasificadas, corrosivas y marinas

INTERCOMUNICACIÓN INDUSTRIAL

- Sistemas para intercomunicación industrial aprobados para áreas clasificadas, exterior, humedad, uso rudo y marinas

SIRENAS Y ALARMAS OMNI-DIRECCIONALES

- Sistema de notificación masiva con voceo de amplia cobertura para áreas de gran tamaño

DETECTORES FIJOS DE GASES

- Amplia gama de detectores de flama, gases tóxicos y combustibles para aplicaciones industriales y comerciales
- Detección de alta y baja concentración de oxígeno
- Detección de camino abierto
- Detección ultrasónica a partir del sonido generado por las fugas de alta presión del gas

DETECTORES DE FLAMA INDUSTRIALES

- Detección de llamas producidas por combustibles líquidos gases o metariales sólidos
- Detección de flamas UV/IR, IR e IR3
- Alta inmunidad a falsas alarmas, amplio campo de visión

PLC de gas y fuego

- PLC HS81: controlador especializado para sistemas de detección, alarma y extinción de fuego/gas. Integra funciones de detección de llama, humo y gas, notificación, supresión/extinción, interfaz humana, comunicación con sistemas de seguridad y SCADA. SIL 2 y SIL 3
- ControlEdge HC900: controlador híbrido/proceso-y-lógica (PAC/PLC) modular, para controlar procesos industriales, loops PID, lógica, manejo de E/S, conectividad, supervisión.

DETECTORES PORTATILES DE GASES

- Detección desde un solo gas hasta cinco diferentes gases
- Visibilidad del estado de seguridad de los trabajadores en tiempo real a través del software Safety Suite



BW
Technologies
by Honeywell



Honeywell
INDUSTRIAL AUTOMATION



SPECTREX



PLC HS81



ControlEdge HC900

SISTEMAS DE SUPRESIÓN DE FUEGO

- Por agentes limpios: CO2, K-5-1-12, Ecaro-25
- Sistemas de agua nebulizada
- Sistemas de supresión mediante gas inerte

Fike





HUMO & INCENDIO

Integramos tecnología de clase mundial para proteger vidas, activos y edificaciones. Desde sistemas de detección temprana de humo y alarma contra incendio, gestión de edificios inteligentes y detección de gases para aplicaciones comerciales.



SISTEMAS DE DETECCIÓN DE HUMO Y VOCEO

- Nueva familia de paneles INSPIRE
- Sistemas Inteligentes configurables a la medida
- Voceo digital para evacuación
- Capacidad de integrar varios nodos en red
- Sistemas inteligentes para aplicaciones pequeñas, medianas y grandes
- Flexibilidad necesaria para aplicaciones exigentes
- Listados para agentes químicos, sistemas de diluvio y rociadores.
- Conectividad en tiempo real con CLSS

SISTEMAS DE ALARMA CONTRA INCENDIOS

- Módulos de control de última generación con protocolo PAD
- Flexibilidad necesaria para aplicaciones exigentes
- Listados para agentes químicos, sistemas de diluvio y rociadores.



DETECTORES DE GASES TÓXICOS Y COMBUSTIBLES

- Para aplicaciones comerciales e industriales ligeras
- Detectores de gases tóxicos y combustibles
- Tóxicos: CO, NH3, NO2, H2S, O2 calidad del aire
- Combustibles: Metano, Propano, Hidrógeno



DETECCIÓN DE HUMO POR ASPIRACIÓN

- Los sistemas Vesda® son la alternativa para detectar humo en condiciones especiales
- La detección ultratemprana protege sus bienes de un daño mayor antes de que éste suceda
- Aplicaciones: archivos, áreas abiertas, cuartos limpios o sucios, equipo electrónico, sites de cómputo, racks, etc.

DETECCIÓN LINEAL DE CALOR

- Sistemas de detección de fácil mantenimiento para entornos extremos.
- Detecta cualquier punto de calor a lo largo de su extensión, garantizando protección sin espacios ciegos.
- Disponible en distintos rangos de activación





SEGURIDAD

Equipos de inspección por rayos X, detección de explosivos, armas y metales; escaneo de vehículos, puntos de control de personas, carga y transporte.

EQUIPOS DE INSPECCIÓN POR RAYOS X

- Para inspección de paquetes, equipaje y carga
- Sistemas inteligentes de detección y reconocimiento de objetos peligrosos.
- Distintos modos de realce de imagen para una fácil operación.
- Precios competitivos



DETECTOR CORPORAL DE CAVIDADES

- Tecnología rayos X de baja radiación
- Detecta objetos metálicos, no metálicos, drogas, armas y contrabando oculto.
- Escaneo completo en segundos
- Cumple estándares internacionales de seguridad

DETECTOR CORPORAL DE OBJETOS ADHERIDOS AL CUERPO

- Tecnología por Miliondas
- Escaneo rápido (menos de un segundo por persona) y sin contacto físico
- Alta capacidad de flujo: hasta 750 personas por hora
- Aplicaciones: aeropuertos, eventos, edificios gubernamentales



DETECTORES DE METALES PARA SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE PERDIDAS

- Fácil de usar e instalar, óptimos para eventos, escuelas y comercios
- Detectores portátiles y resistentes
- Enfocado en piezas metálicas de tamaño mediano hacia arriba

DETECTORES DE METALES DE ALTA SEGURIDAD

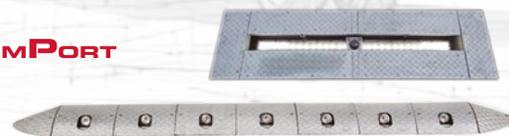
- Alta sensibilidad, mínima tasa de falsas alarmas
- Discriminación de objetos metálicos personales
- Facilita el alto flujo de tránsito
- No le afecta los celulares
- Inigualable enfoque en Loss Prevention



GARRETT

SISTEMA DE INSPECCIÓN DE CHASIS VEHICULARES

- Tecnología tipo scanner óptico a color y de ultra definición
- Inspecciona todo tipo de vehículos, camionetas y camiones
- Se puede utilizar en espacios pequeños o estrechos
- Inspecciona rápida y ágil; archivo de imágenes (relacionadas con placas e imágenes vehiculares)





INDUSTRIA ALIMENTARIA

Soluciones para inspección de producto con equipos de detección de metales, inspección de rayos X y checadoras de peso. Contamos con una amplia gama de soluciones para congelación IQF (congelación rápida individual) y refrigeración industrial, ideales para cualquier tipo de producción.

INSPECCIÓN

- Control de calidad
- Inspecciona materia prima o producto final
- Mediciones instantáneas con resultados 100% confiables

- Todos nuestros equipos cumplen con HACCP e IFS
- Integración fácil a la línea de producción

DETECTORES DE METALES

- Detección de metales ferrosos, no ferrosos, y acero inoxidable en partículas de hasta 0.5mm



INSPECCION POR RAYOS X

- Detecta plásticos, metal, piedra, vidrio, hueso, cerámica. Identifica impurezas, burbujas de aire, roturas u otros defectos.



CHECADORAS DE PESO

- Control de peso desde 15g hasta 40kg
- Para uso en entornos difíciles



REFRIGERACIÓN

- Cámaras de conservación, refrigeración, congelación
- Fabricadas a la medida para materia prima o producto terminado.



CONGELACIÓN RÁPIDA - IQF

- Cada pieza de alimento se congela por separado, evitando que se adhieran entre sí o formen bloques.
- Temperaturas muy bajas en tiempo corto.

Producciones pequeñas



Producciones medianas a grandes





OFICINAS • ALMACÉN

COLOMBIA

Carrera 43B 16-41 Edificio Staff
Oficina 801 - Barrio Manila
Medellin, Antioquia, Colombia
colombia@segman.com
Tel (300) 653 - 7941

CENTROAMÉRICA

Av. Reforma 8-60 Zona 9
Edificio Galerías Reforma
Torre 1 Nivel 8
centroamerica@segman.com
Tel (502) 2295 - 8770

USA

1134 Crane St. Suite 216
Menlo Park, CA 94025
Tel (650) 580 - 4209

MÉXICO

Viaducto Piedad 144
Col. Jamaica, C.P. 15800
Tel (52 55) 5741-1124